in-pak® 与 on-pak® 高速二维件置入装置

Unique Solutions ProMaster® 301 是您的终极置入装置，处理速度高达每分钟 1000 件以上。取得国际专利的 Unique Solutions ProMaster® 301 采用无刷型伺服驱动微处理器控制系统，通过从连续式穿孔子弹带（CPB）逐件射出的方式进行准确、可靠的置入。总计数器/定率表，带重置功能、故障警告功能和操作界面。远程安装的控制柜由 1.8m 脐带电缆连接。

优势

以丰富的功能处理带外包装的扁平式内置件，包括磁性物件和小册子。

可高速运行，以匹配您的生产线进程，速度高达每分钟 1000 件以上。

紧凑型设计，用选配的输送机甚至可到达更小的区域。可轻松放入空间有限的区域里，减少对生产线的干扰。

标准功能及特性

- 处理二维置入装置（最大厚度 2mm/1/16in.）
- 无刷双伺服电动机和驱动器
- 配速

应用

- 烘焙食品
- 谷物食品
- 糖果
- 新鲜农产品
- 薯条
- 冷冻食品
- 休闲食品

规格

US ProMaster 301*	
输送速度（内置件长度为 67mm/2⅝" 的条件下为每分钟 1300 件）m/min (in/min)	110VAC 条件下可达 165/6480
柜/头长 mm (in)	413/356 (16.25/14)
柜/头宽 mm (in)	445/241 (17.5/9.5)
柜/头高 mm (in)	273/279 (10.75/11)
置入装置头部重量 kg (lbs)	23 (50)
重量控制柜 kg (lbs)	18 (40)
LCD 触摸屏 mm (in)	91 (3.6)
连接远程控制柜所需脐带电缆 mm (ft)	可提供长度多出 1.8 (6) 的电缆
内置件宽度 mm (in)	19 (0.75) 至 95 (3.75); 可选配的最大宽度为 133 (5.25)
内置件长度 mm (in)	44 (1.75) 至 610 (24)
内置件厚度 mm (in)	<2/ 1/16 standard rollers
	<2/ 1/16 to 13/½ modified rollers (appl. specific)
	13/½ 至 60.3/2⅜ 标准分立辊
环境评级	NEMA 12
电力要求	100-240 VAC 1Ø, 50/60 Hz, 10A（最大）

*符合 CE 标准

上述所有规格均有可能变更，并依具体产品而异，下订单前请先确认。

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com