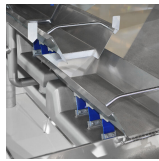


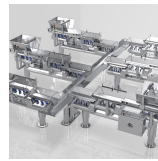


tna roflo[®] VMBS 3 是一种紧凑型混合系统，它可以精确计量您配方里的每种配料，确保最终产品得以完美混合。**tna** 创新的 roflo[®] VMBS 3 采用高速垂直质量流技术，配合流速受控的持续动作来控制干/湿配料，可将多种产品按比例混合起来。我们的混合系统集简约性和灵活性于一身，模块化设计使其占用的场地空间更小，可轻松适应任何配方并采用任何生产布局。移动部件更少，从而降低了所需维护和能耗。

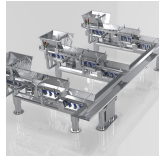
优势



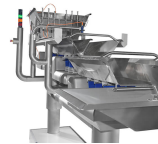
配料成本更低 – 精确控制每种配料的用量，尤其是高成本配料



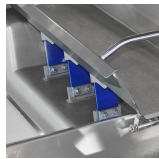
模块化设计，可升级，干、湿环境均可运行，配方可轻松调整，以实现终极灵活性



紧凑型设计，可适应任何生产布局



所需清洁与维护更少，最大程度地减少了停机时间，无易损件，使用寿命更久



能耗低，以自然频率工作

标准功能及特性

- 整合式 **tna roflo[®] VM** 配料输入模块 (IIM)
 - 带斗的进料输送机
 - 输送机控制
 - 称重输送机
- 不锈钢冲洗输送机
- 预置电缆，方便安装
- 斗状态指示灯
- 中央控制技术
- 紧凑型微处理器控制器
- 模块由一个不锈钢框架提供支撑
- 电磁感应圈内置了反馈传感器

选配功能及特性

- 进料方式可变：手动、批量，或直接与加工线连接
- 输出方式可变：**tna roflo[®] VM**、**tna roflo[®] HM** 或传送带
- 利用连接装置，每个模块均可实现移动
- 驱动器状态远程监测

应用

- 宠物食品
- 休闲食品
- 谷物食品
- 糖果
- 冷冻食品
- 坚果
- 面食
- 新鲜农产品
- 烘焙食品

规格

tna roflo® VMBS 3		
所有尺寸及规格均以各模块为准	标准	小
进料斗容量 m ³ (ft ³)	0.3 (11)	0.2 (7)
料盘宽度 (顶部) mm (in)	580 (23)	375 (15)
料盘深度 mm (in)	200 (8)	150 (6)
全长 mm (in)	3530 (139)	
全宽 mm (in)	1375 (54)	1175 (46)
全高 - 地面至进料斗 mm (in)	2190 (86)	1800 (70)
设计最大体积输出量 m ³ /hr (ft ³ /hr): 15m/min (49ft/min)	62 (2190) (锅内产品深度 150mm (5.9in))	26 (918) (锅内产品深度 100mm (3.9in))
设计最小体积输出量 m ³ /hr (ft ³ /hr): 6m/min (19.6ft/min) (10 深)	6 (211)	1 (35)
设计最大质量输出量 kg/hr (lbs/hr): 200g/l (0.44 lbs/gal)	12400 (27300) (锅内产品深度 150mm (5.9in))	5200 (11464) (锅内产品深度 100mm (3.9in))
准确率 (设定点的百分比)	±1	
输入电压要求	230v 1ph	
所需总功耗 (kw/模块)	1	0.8
总质量 kg (lbs)	1273 (2806)	950 (2094)

上述所有规格均有可能变更, 并依具体产品而异, 下订单前请先确认。 **因应用负载而异, 请咨询 tna roflo 支持团队

若需了解您及贵公司如何从TNA包装解决方案中获取更多价值, 请随时联系我们

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com