



tnaroflo® VM 3 是一款极为出色的垂直传输系统, 通过振动来移动产品。由于同时具备水平与垂直传输能力, tna roflo® VM 3 非常适合将高低不均的产品均匀化, 并以极为高效的方式提供线上储存。

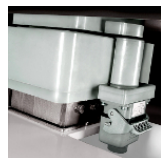
优势



多用途设计, 包括多种锅型选择, 可满足任何生产需求。



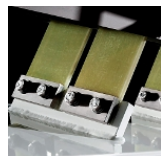
可倾斜至 10 度, 无距离限制。



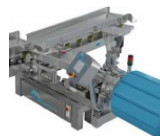
闭环控制, 无论料盘上的负载有多大, 均可保障恒定振幅。



各种成比例型无门锅或有门锅可供选择, 清洁操作快捷、简单。



靠自然频率工作, 能耗低, 无磨损性零部件, 保障更长久的寿命周期, 对维护需求更低。



与 tna intelli-flav® 调味系统无缝整合, 可增强任何生产线的性能、效率和节能。

标准功能及特性

- 紧凑型微处理器控制器
- 电磁感应圈中内置反馈传感器
- 通过插头和插座连接
- 无缝结构

选配功能及特性

- 带门版
- 水洗及干燥环境设计(全系均有)
- 直线式振动给料机
- 调味解决方案
- 多件式全自动高速包装系统
- 定制锅型

应用

- 烘焙食品
- 谷物食品
- 糖果
- 乳制品
- 新鲜农产品
- 冷冻食品
- 肉类与家禽
- 坚果
- 面食
- 宠物食品
- 海鲜
- 休闲食品

规格

tna roflo® VM3	标准	大型	交叉给料机
锅剖面尺寸			
宽 x 深 mm (in)	450 (17.7) x 150 (5.9)	750 (29.5) x 200 (7.9)	300 (11.8) x 150 (5.9)
传送速率 kg/h (lbs/hr)			
密度 @55 g/L (lbs/gal)	1114 (2456)	3713 (8186)	743 (1638)
密度 @100 g/L (lbs/gal)	2025 (4464)	6750 (14881)	1350 (2976)
密度 @200 g/L (lbs/gal)	4050 (8929)	13500 (29762)	2700 (5952)
容量 m ³ /hr (cfm)	20 (11.8)	68 (40)	14 (8.2)
噪音水平 dB(A) @ 1m	70	70	70
最大传送速度 m/min (ft/min)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)
能耗 kW (hp)	0.25 (0.3)	0.4 (0.5)	0.1 (0.1)
地面载荷			
传送机质量 kg/m (lbs/ft)	200 (134)	350 (235)	150 (101)

上述所有规格均有可能变更, 并依具体产品而异, 下订单前请先确认

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com