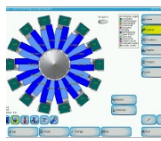




tna intelli-weigh[®] alpha advance 系列多头组合秤, 简单、经济但不牺牲性能或效率的解决方案。干加工的完美选择, 10.4" 彩色触摸屏, 操作简单; 移动部件更少, 维护更轻松; 特别设计的圆角桶体, 易于清洁。IP 等级 54。

优势



由于采用了可编程电动机模式, 速度和效率可根据各种产品进行调整。



尽可能减少了流线型主机体表面的不规则性, 可有效减少灰尘、污垢等污染物的积聚。



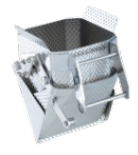
由于采用了模块化设计, 故障排除及维护操作可轻松、快速地完成。如何办到的? 模块化致动装置将高性能应变式称重传感器与步进电动机驱动系统整合在一起。



应变式称重传感器, 以及可消除外部振动影响并实现高速运行的数字过滤器, 二者相结合, 造就了高度精准的称重性能。



模块化致动装置、简单易用的操作员界面、自我诊断功能、便捷维护 - 这些因素可使设备的正常运行时间及投资回报最大化。



由于采用了非弹性的独特大圆角桶体设计, 设备的清洁操作非常简单、快速, 从而缩短了停机时间。

标准功能及特性

- 2路负载单元避免低频振动
- 数字过滤器使速度最大化
- 可单独调节的检验斜槽
- 桶状多边形
- 12,1" 彩色触摸屏监视器
- 自动调谐功能
- 全身不锈钢
- 通过制袋机屏幕进行遥控
- IP67

选配功能及特性

- 计数与混合
- 网络摄像头
- 全系列逆流及顺流综合功能项, 包括:
 - tna 传输输送机
 - tna 调味解决方案
 - tna 包装系统, 包括 tna hyper-detect 金属检测

应用

- 烘焙食品
- 谷物食品
- 糖果
- 坚果
- 面食
- 宠物食品
- 休闲食品

规格

Alpha Advance 系列		tna intelli-weigh® 314α	tna intelli-weigh® 316α
容量	秤头数量	14	16
	打包重量范围 g (oz)	8 至 1000 (0.28 至 35.3)	4 至 500 (0.14 至 17.6)
	最大目标量 ml (fl oz)	3000 (101.4)	3000 (101.4)
	最大速度 wpm	140	2 x 100
	程序数量	100	
	最小刻度 g (oz)	0.1 (0.035)	
效用	能耗	AC 200/220/230/240V(+10%~-15%), 单相	AC 200/220/230/240V(+10%~-15%), 单相
	选配之换向器系统所需气压	无	0.4MPa @5N L/min

上述所有规格均有可能变更, 并依具体产品而异, 下订单前请先确认。

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com