

全新的tna intelli-flav^{OMS} 5.1是超级出色的单机调味系统，它可用一个调味桶上粉，液态调味剂以及上油，为产品提供均衡的覆盖，从而生产出风味一致的产品。产品按 IP65 标准设计，符合最高的卫生要求。

tna intelli-flav^{OMS} 5.1 时时对生产产量进行监控，通过动态振动式称重输送机来直接控制产品、喷油和进入转筒的调味粉流量，以改善覆盖率和风味剂分布。如此，调味料就可以根据秤或装袋机的需要，按比例精确、匀量地涂到产品上。

做为tna intelli-flav^{OMS} 5 的创新版，tna intelli-flav^{OMS} 5.1 加入了一系列新功能，包括大容量不锈钢转筒，以及一体式热油循环系统。所以，您可以为更多的热态、冷态产品精确调味，包括油炸、烘焙及膨化类休闲食品。我们的tna intelli-flav^{OMS} 5.1 可以处理包括软糖在内的各种糖果，甚至可以用于那些消毒程序更为严格的冷冻食品应用，如肉类及海鲜。

优势



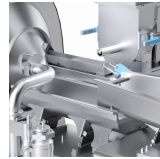
喷油和进入转筒的调味粉流量采用直控式设计，风味剂的覆盖和分布更加精确、一致。



可左右手操作。



轻柔处理产品，优化翻滚，使破损最小化，风味剂覆盖最大化



多个给料盘，精确控制进入风味剂转筒的产品质量流



程序参数存储为配方，可通过触摸屏轻松调节



轻松更换调味料，使停机时间最小化，产量最大化

标准功能及特性

- 非常适合干、湿及料浆调味料的应用
- 按 IP65 冲洗标准设计
- 采用坚固的高密度驱动器，负载量从 5 kg (11 lbs) 增加到 8 kg (6 lbs) 或 160kg/hr (353 lbs/hr)
- 轻便的快速分离式塑料转筒，以绕轴方式转动
- 测重控制型给粉器：
 - 香料耗尽检测
 - 导孔检测
 - 独立振动幕给料机
- tnaroflo^{VM3} 控制器及称重输送机

选配功能及特性

- 高度耐用的不锈钢转筒，以绕轴方式转动
- 一体式 tna intelli-flav^{CLO} 5 喷淋系统
- 一体式热油循环系统，用于将经过设备的固体脂肪保持为液态
- 一体式 tna intelli-flav^{LIS} 5 液体风味剂喷射系统
- 一体式 tna intelli-flav^{CLS} 5 料浆喷淋系统
- 一体化散货物料自动填充系统
- 给料输送机
- 可与 tna robag[®] 及 roflo[®] 系统轻松整合

应用

- 宠物食品
- 休闲食品
- 肉类与家禽
- 糖果
- 坚果
- 烘焙食品

规格

tna intelli-flav [®] CMS 5.5	
施油速率 kg/hr (lb/hr)	2.5 至 49 (5.5 至 108)
液体风味剂喷射速率 kg/hr (lb/hr)	540 至 10,800 (1.2 至 23.8)
调味速率 kg/hr (lb/hr)	0–60 (0–132)
调味斗容量 L (US gal)	20 (5.3)
能耗 W (hp)	600 (0.8), 排除任何加热需求
电压 VAC	200–264 单相
长度 mm (in)	2887 (114)
宽 mm (in)	1305 (51)
高 mm (in)	2305 (91)
进料高度 mm (in)	1040 (41)
质量 kg (lbs)	990 (2182)
转筒容量 L (US gal)	60 (16)

上述所有规格均有可能变更, 并依具体产品而异, 下订单前请先确认。

若需了解您及贵公司如何从TNA包装解决方案中获取更多价值, 请随时联系我们

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com