



FOODesign batch-pro<sup>®</sup> 12 可间歇式地油炸多种果蔬片，包括薯片、芋头片、香蕉片和芭蕉片。FOODesign batch-pro<sup>®</sup> 12 拥有高效的蛇形热交换器管道配置，可提供效率更高、运行成本更低的直火加热。油炸机的先进系统还设计了高速三段式油渣过滤功能，有助于延长油的使用时长，保持产品的一致性。含双侧驱动自动搅拌器，可消除不畅因素，避免对传输系统造成损坏。

## 优势



采用独特而高效的单蛇形直接加热系统，可节约天然气，有助于保护环境，所需气量比其他技术少 20% 以上，并且可大大减少释放到空气中的热量。



滤除产生污染物的颗粒，利用大表面区域对油进行轻微加热，保持油质的一致性，因此无需对油进行倾倒处理。



创新的超大型加热系统，提供严格的工艺控制和极高的配方灵活性。



终身低维护量。

## 标准功能及特性

- 镜面单蛇形不锈钢喷烧管
- 实心 PTFE (特氟纶) 搅叉
- 双驱动器，可横向搅拌
- 带同步机械装置和一体式自动清洁 (CIP) 喷嘴的电动蒸汽罩抬升系统
- 全封闭式燃烧器，可用于天然气或丙烷/液化石油气
- 由横向成型及焊接的不锈钢型钢构成的绝缘型油炸机机体，里、外全面焊接
- 不锈钢渣滓带和推运器
- 不锈钢卸料带，卸料角度为陡坡型 (39 度)
- 预过滤器，带型，过滤规格 >5mm (0.2")
- 不锈钢离心分离器，容量 950L/min (250gal/min)
- 液面控制泵，带可完全调节式液面传感器，无需工具即可卸下进行清洁
- 累积式脱油输送机
- 自动切片系统
- NEMA 4X/IP 65 控制面板，带 430mm (17") 触摸屏

## 选配功能及特性

- 不锈钢蒸汽除雾模块
- 不锈钢氧化台罩和组件
- 颗粒大小为 >60µm 的带式过滤器

## 应用

- 休闲食品

## 规格

FOODesign batch-pro <sup>®</sup> 12				
型号		BP-150	BP-275	BP-320
油炸机产出能力 kg/hr (lbs/hr)		150 (375~400)	275 (550~600)	320 (700)
燃烧器最大功率 kW (hp) (mil. BTUH)		528 (1.8)	1055 (3.6)	
系统尺寸 (含切片给料系统、电动罩, 不含过滤器、累积式输送机, 秤斗和传送带)	长度 mm (in)	6570 (259)	8400 (331)	10,230 (403)
	宽度 mm (in)	2600 (101)		
卸料输送机宽度 m (in)		1400 (55)		
电力 kVA		31,2		
搅拌时间材料		PTFE (Teflon <sup>®</sup> , solid)		

上述所有规格均有可能变更, 并依具体产品而异, 下订单前请先确认。

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](http://tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)