

集成解决方案，专门针对您的应用情形

集成解决方案

- 喷涂
- 分配

roflo[®]HM

水平运动传输与分配

roflo[®]VM

振动运动传输与分配

roflo[®]HMW

下冲式传输与分配

intelli-air[®]

空气输送系统

intelli-veyor[®]

集成带式输送系统

- 调味品
- 称重
- 金属检测
- 验证
- 包装
- 推进
- 切割

应用



零食



糖果



面食



肉类和家禽



新鲜农产品



麦片



宠物食品



调味粉



坚果



冷冻食品

roflo[®]HM3 与 roflo[®]VM3

特点

标准特点

- 完全可逆性
- 独特的无门设计；
- 不锈钢盘
- 即时输送机运动；
- 可编程闭环伺服驱动器 - 长冲程，低频率；
- 2.4m、3.0m 和 3.6m 标准盘长度；
- 1 个控制器最多控制 8 个盘；
- 上游调用输出 (uco)；
- 自动待机。

可选特点

- lifteroo（提起功能）
- 蓄积；
- 双向及可逆转馈送；
- 定制长度盘；
- 长盘长度可超过 100m；
- 比例卸载控制 (pdc)；
- 工厂集成控制 (pic)；
- 产品计量；
- 线上调味。
- 快速释放盘

性能特点

- 压缩型微电脑控制器
- 安有反馈传感器的独特电磁圈
- 通过插头和插座的连接
- 无缝的焊接结构

可选特性

- 可封闭式系统
- 提供全方位的最优化环境设计,无论是湿涂覆还是干涂覆
- 振动式嵌接供料器
- 调味解决方案
- 高速的自动化系统
- 针对产品生产不同要求量身定制长盘

规格

tna roflo [®] VM 3	标准	大	交叉馈送器
盘截面尺寸			
宽 x 高 (mm)	450 x 150	750 x 200	300 x 150
传输速度 (kg/h)			
密度=55g/l	1114	3713	743
密度=100g/l	2025	6750	1350
密度=200g/l	4050	13500	2700
体积 (cu m/hour)	20	68	14
噪声级 (dB(A), 1 米处)	70	70	70
最大传输速度 m/min	15	15	15
能耗 (kW)	0.25	0.4	0.1
地面负载			
输送机质量/m (kg)	200	350	150

* 以上规格可能变化，恕不另行通知；根据产品不同，规格可能有所不同。 请在下单时进行确认
** 根据应用负载变化；请与 **tna roflo[®]** 支持团队联系

tna roflo [®] HM 3	标准	大	交叉馈送器
盘截面尺寸			
宽 x 高 (mm)	585 x 200	735 x 330	525x150
传输速度 (kg/h)			
密度=55g/l	2283	4988	295
密度=100g/l	4160	9070	536
密度=200g/l	8320	18140	1072
体积 (cu m/hour)	41.6	90.7	5.36
噪声级 (dB(A), 1 米处)	70	70	70
最大传输速度 m/min	15	15	4
能耗 (kW)	**	**	0.4
地面负载			
盘质量 (kg/m)	23	34	13.5
驱动器和基本单元恒载 (kg) tna roflo [®] HM 3	321	321	110
驱动器和基本单元恒载 (kg) tna roflo [®] 3	129	**	121

* 以上规格可能变化，恕不另行通知；根据产品不同，规格可能有所不同。 请在下单时进行确认
** 根据应用负载变化；请与 **tna roflo[®]** 支持团队联系

全球网络

随时随地联系我们... tnasolutions.com

分配解决方案

roflo[®]HM3
水平运动传输与分配



roflo[®]VM3
振动运动传输与分配

性能

- 快速而轻柔地传输产品，从而最大限度降低破损或者味道和涂层的损失。
- 凭借几近即时的控制信号响应，全面控制速度和方向
- 以连续改变增加正常生产时间，使您得以最佳的劳动力恢复能力进行运转
- 先进先出地供给要求的产品，保证产品更新鲜
- 以出众的速度传输产品，显著提高生产率
- 高效节能，因而能在设备整个使用寿命中实现低运行成本
- 最低的“拥有成本”和最高的投资回报，为您的分配需求提供最好的财务解决方案。

简单性

- 电磁驱动，活动部件更少，最大限度提高可靠性，并最大限度缩短停工时间
- 易于清洁，便于快速转换
- 维修要求低，服务要求低，易磨损或损坏部件更少，使可靠性更高、使用寿命更长
- 连续的产品流消除了任何产品积压，实现最佳输出和效率
- 占地面积小、高度降低，使地面空间成本降低
- 全数字用户友好设置与控制

灵活性

- 凭借轻柔的产品处理能力，减少产品破损和退货，适合各种应用情形和生产工厂布局
- 灵活的配置选项和各种不同输送机范围，提供无门比例或有门格式，以及直冲式。
- 凭借支持下游设备的 tna 软件，最大限度提高生产线效率
- 为水平和振动系统提供 PLC 和 PC 控制
- 水平和振动技术的结合提供了设计更加精良的系统解决方案



rethink the
conventional
tnasolutions.com



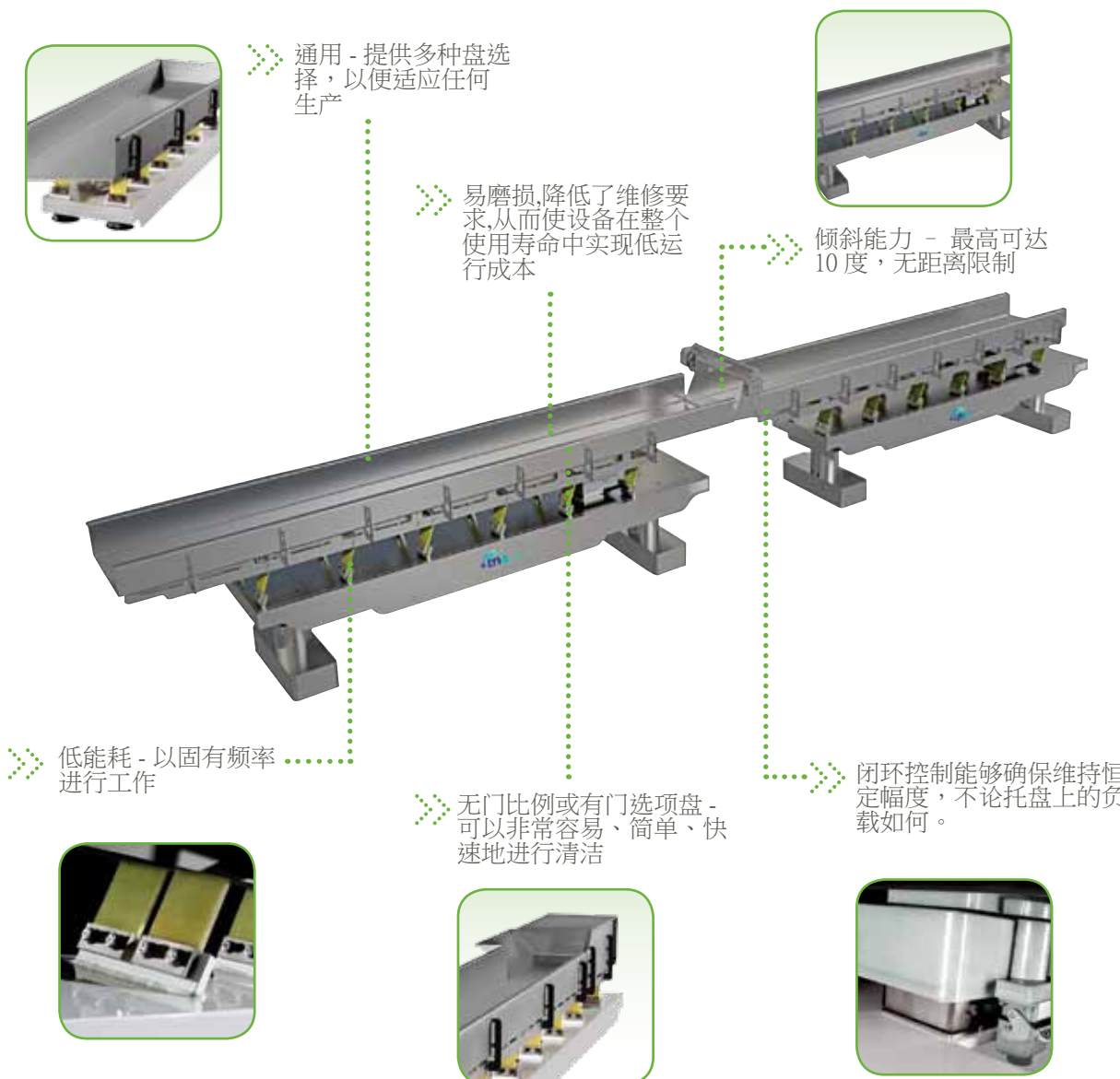
水平运动传输与分配

最大限度地减少产品消耗-借助低力度操作,并对速度和方向进行控制

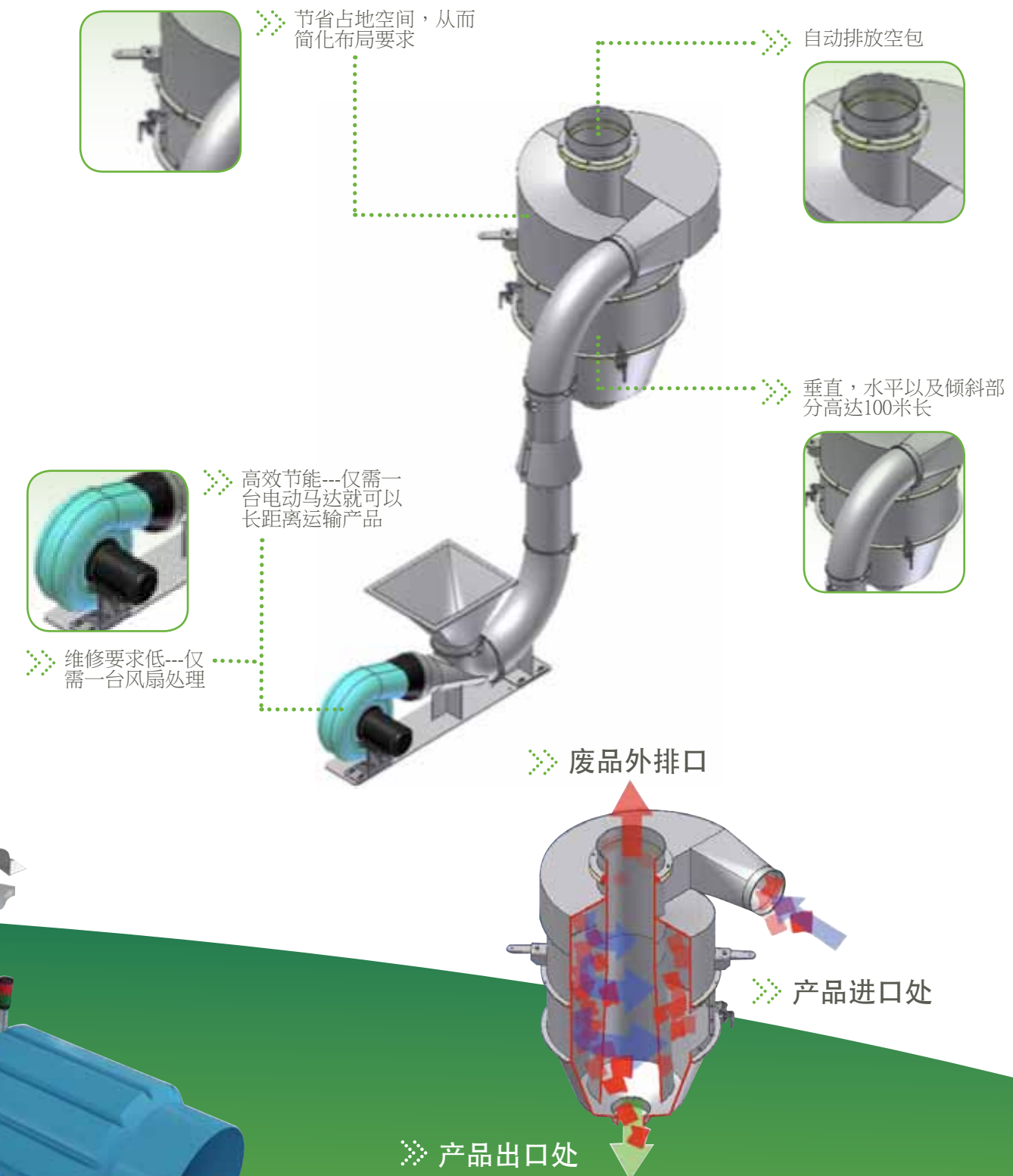


振动运动传输与分配

快速而轻柔地运输任何产品,并可以确保产品传输的连续性,排除任何积压,达到最佳的输出效率。



独特的压缩空气分配系统可以快速并轻柔地运输任何轻包装产品



这个tna roflo 专利智能调味技术和配送系统的完美结合, 能够使世界上任何食品生产极大地提高产品性能, 生产效率, 节约能源以及投资回报。