



# 培训





## 激发杰出品质的新标准

和Steve Burgess, 真的激发出我们 最佳的学习能力。他们对tna的设备 了如指掌,令人赞不绝口"

ANDREW BROWN (员工名字), 工程师, BURTON'S FOODS (公司名称)

"很棒的培训课程。培训师lan Gilbert 这一切都源于tna的培训解决方案。我们的专家团队将课堂学习、 实际问题解决和互动参与有效地结合在一起,您所体验的培训将 远远超出普通的操作指导。

#### 为什么要在**tna**的专业培训上进行投入?

- 提高员工技能水平
- 加强工作场所的安全性
- 最大限度地提升使用效率,提高产量
- 提高员工的积极性, 并鼓励其职业发展
- 减少系统停机时间
- 通过树立专家级的维护标准,延长机器使用寿命
- 进一步增强团队排除故障和解决问题的能力

"tna交钥匙解决方案 和项目管理等服务为您 提供按时优质的系统安 装,并保证成本控制在 预算内, 从始至终您都 可以高枕无忧"

## 满足您的具体需求

"在Walkers(休闲食品生产商),我们 参加了tna四场关于夹爪的培训研讨 会,以协助我们安装钨从而提高刀具 及砧的使用寿命。我们的收获是在培 训结束后前六个月, 仅设备磨损一项 就减少了近27%"

GRAHAM YOUNG (员工名字), 电工, BURTON'S FOODS (公司名称)

在tna,我们的技术专家团队为您提供了多种便捷的、可随时随地进 行学习的方式。

- 在线: 性价比高, 在任何有互联网的地方您都可按需学习
- 非现场:在世界各地,提供针对tna最先进设施的实际操作培训
- 现场: 在实际操作环境下,提供面向整个工作团队的在职培训

#### 提高下列技能

#### 机器操作

• 对于操作某一具体产品的人员,我们的培训包括安全性、安装和 移动设备的指导、设置、操作、故障排除及清洁要求。

#### 维护(电气与机械)

• 维护培训分为电气和机械两个培训单元,灵活适用于不同工作角 色。每个单元都包括如何识别用于特定产品的设备,讲解其工作 原理,以及怎样对其进行安装与拆除。

## 可在三个技能水平中选择

"tna还可根据技能水平和不同的要 求提供灵活的培训课程"



必修

谁应该参加此课程?操作人员与工程师

课程时间:每台机器一天

内容:关于操作机器、数据输入、通电、理解各项功能、报警、 设定点、内部系统及屏幕等通用及技术层面的技能

谁应该参加此课程? 已完成必修课程的工程师 课程时间:每个解决方案两天时间,称重方案为一天时间 内容: 在系统中输入数据和数值, 拆解机器以便于完全理解其机

械原理, 电气控制的概述以及更多其他内容



谁应该参加此课程? 工程师/机械工程师

课程时间: 三至四天

内容: 所有机械和电气相关内容, 逐一学习各项控制及设备软件

每个培训单元包含评估和解决问题环节,在这一环节参加培训者 必须达到75分或以上,才可进入下一级学习。在成功完成每一个 培训单元后,作为已成功掌握培训内容的证明,您和您的公司将 分别收到"tna认证的操作员"或"tna认证的工程师"两项认证







通过tna的培训,我们可以帮助您和您的团队掌握相关技能,从而提高日产量,并为企业的长期发展奠定坚实的基础。培养每一位员工拥有其工作所需的技能,可让tna的系统发挥其最大价值。

### 客户推荐

\*\* tna为我们提供了一流的培训。培训的节奏很理想,我们有一台机器,可以对其进行拆卸和重装,这让我们更容易理解它的工作原理。虽然培训很轻松,但内容非常丰富,令人受益匪浅。我强烈推荐此课程\*\*

JONATHAN JEWELL (员工名字), KETTLE FOODS LTD (公司名称)

- 近期由Paul Dixon主讲的tna培训在许多方面都成效显著。培训的结构合理,组织得当,很好地兼顾了理论与实践。辅助材料不仅让培训更加完善,也是学员非常好的参考工具。Paul的专业知识和友好的方式为我们创造了一个舒适安心的环境
  「OHN HOLLAND (员工名字), 工程培训, UNITED BISCUITS (联合併干)
- \*\* tna人员将课程的组织及住宿安排得简单易行。培训的内容及讲授的方式为我们日后维护tna的设备确立了正确的方向,对此每一位参加了培训的工程师都给出了高度好评 \*\*\*

COLIN MCKELLAR (员工名字), 工程经理, BURTON'S FOODS (公司名称)











我的**一tna**360 度全方位 客户关怀计划



无论何时何地您都可以通过**tna**SOLUTIONS.COM联系我们

tna是全球领先的食品包装及加工综合解决方案供应商,为全球120多个国家的客户安装了超过14000多套系统。公司产品范围广泛,包括原料处理、加工、涂层、输送及分配、调味、称重、包装、冷却、冷冻、金属检测及识别解决方案。tna还提供各种生产线集成控制及SCADA报告选项、项目管理及培训。tna独特的创新技术、丰富的项目管理经验以及全天候不间断的全球支持服务,可以确保客户以最低的购置成本获得更快、更可靠、更高灵活性的产品。









